

Systemes epoxydes

Résines	Durcisseurs	Rapport de mélange	Viscosité [mPa s]	Couleur	Densité [g / cm ³]	Durée d'utilisation [min.]	Temps avant démoulage [hrs]	Epaisseur de couche maximale [mm]	Dureté Shore	Tenue en température [C°]
---------	-------------	--------------------	-------------------	---------	--------------------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------------------------	--------------	---------------------------

Couche de surfacage RenGel®

SW 404	HY 2404	100 : 10		bleu	1.8	15			D 85-90	80
SW 404	HY 5159	100 : 8		bleu	1.8	50			D 85-90	100
SW 419-1	HV 2419	100 : 13		noir	2.3	15-20			D 85-90	60-70

Couche de liaison RenGel

P 99	HY 5159	100 : 11		gris	1.5	30			D 90	120
------	---------	----------	--	------	-----	----	--	--	------	-----

Systemes de coulée RenCast®

CW 2418-1	HY 5160	100 : 15	4'000	noir	2.3	120	16	80	D 85-90	50-65
CW 2418-1	HY 5161	100 : 15	5'000	noir	2.3	60	12	20	D 85-90	50-65
CW 2418-1	HY 5162	100 : 15	5'000	noir	2.3	30	10	10	D 85-90	50-65
CW 2215	HY 5160	100 : 20	4'000	ivoire	1.6	120	16	80	D 85-90	50-65
CW 2215	HY 5161	100 : 20	5'000	ivoire	1.6	45	12	20	D 85-90	50-65
CW 2215	HY 5162	100 : 20	5'000	ivoire	1.6	25	10	10	D 85-90	50-65

Systemes de stratification RenLam®

CY 219	HY 5160	100 : 50	900-1'000	jaunâtre	1.1	80	16			45-50
CY 219	HY 5161	100 : 50	1'000-1'200	jaunâtre	1.1	40	12			50-55
CY 219	HY 5162	100 : 50	1'000-1'100	jaunâtre	1.1	20	12			55-60
M-1	HY 956	100 : 20	1'200	jaunâtre	1.1	30	24			50
LY 113	HY 97-1	100 : 30	390	jaunâtre	1.1	80	24			120
LY 5210	HY 5210	100 : 40	1'200	ambré	1.1	48 hrs	8 / 80°		D 85	180-210
LY 5210	HY 5211	100 : 40	2'400	ambré	1.2	24 hrs	4 / 80°		D 85	180-210
LY 5210	HY 5212	100 : 40	2'000	ambré	1.1	12 hrs	2 / 80°		D 85	180-210
LY 573-2	HY 2959	100 : 15		gris-bleu	1.1	45-60	24	20		50

Pâte de modelage RenPaste®

SV 427-2	HV 427-1	100 : 100		brun	0.6	40	12	20		50-55
----------	----------	-----------	--	------	-----	----	----	----	--	-------