

Produits	Pre-réaction	Stabilité du matériel stocké à 23 °C	Durcissement recommandé [°C]	Résistance à la déformation thermique Tg [°C] IEC 1006, DSC	Propriétés particulières
----------	--------------	--------------------------------------	------------------------------	---	--------------------------

Systèmes "Prepeg" à base époxyde

Araldite® LZ 5021 / Aradur 5021	Vaporisation du solvant 3 min / 140°C	9-12 mois	25 min / 125	120-125	Système avec solvant, forte dilatation, très longue stabilité de stockage du produit
Araldite LY 556 / Aradur 5021 / Durcisseur XB 3403	24 h / temp.amb. *	> 6 semaines	8 hrs / 90	102-108	Pre-réaction aisée à température ambiante
Araldite LY 556 / Aradur 5021 / Durcisseur XB 3471	3 min / 80-90°C	> 3 semaines	6 hrs / 100	116-122	Pre-réaction rapide et précise à haute température
Araldite LY 5150 / Aradur 5021 / Durcisseur XB 3471	3 min / 80-90°C	6-8 semaines	1 h / 130	135-145	Bonne résistance à la déformation thermique (Tg)
Résine XU 3508 / Aradur 5021 / Durcisseur XB 3403	24 h / temp.amb.	> 6 semaines	10 hrs / 90	100-110	Pre-réaction aisée à température ambiante. Système modifié tenace
Résine XU 3508 / Aradur 5021 / Durcisseur XB 3471	3 min / 80-90°C	> 3 semaines	10 hrs / 90	110-120	Pre-réaction rapide et précise. Système modifié tenace

Produits	Durée d'utilisation à 23°C [min]	Temps de gélification à 60 °C [min]	Durcissement recommandé [°C]	Résistance à la déformation thermique Tg [°C] IEC 1006, DSC	Résistance en flexion [Mpa] ISO 178	Module d'élasticité en flexion [Mpa] ISO 178	Résistance en pression [Mpa] DIN 53454
----------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---	-------------------------------------	--	--

Systèmes époxydes expansibles

Araldite LY 5054 / Aradur 5054 / Agent moussant DY 5054	5 **	6-7	25 min / 50 ou 6 min / 80	95-104	11-13	450-500	7-8
Araldite LY 5054 / Aradur 5003-1 / Agent moussant DY 5054	5	8-10	8 min / 80 ou 4 min / 100	125-127	11-13	450-500	7-8

* Température ambiante = 25 °C

** L'expansion se déclenche immédiatement après la formation du mélange. La durée d'utilisation court dès cet instant

*** Les caractéristiques mécaniques dépendent du degré d'expansion de la pièce