

Heisshärtende Epoxidharz-Systeme

Produkte	Eigenschaften										Mechanische Eigenschaften										Hauptanwendungsgebiete
	Viskosität bei 25°C [mPa s]	Mischverhältnis	Gebrauchsdauer [Std./°C]	Gelzeit [Min./°C]	Minimale Härtingszeit [Std./°C]	Farbe	Tg [°C]	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	Flammhemmende Eigenschaften UL 94	Dichte [gr/cm ³]	Härte bei 23°C [Shore D]	Zugfestigkeit bei 23°C [Mpa]	Biegefestigkeit bei 23°C [Mpa]	Bruchdehnung 23°C [%]	Elastizitätsmodul 23°C [Mpa]	Wasseraufnahme 10 Tg bei 23°	Dielekt. Verlust tg d (50 Hz / 23°C) [%]	Dielektrizitätskonst. ε ₁	Elektr. Durchschlagfest. (23°C) [KV/mm]	Elektrolytische Korrosionswirkung	

Ungefüllte Epoxidharzsysteme

Araldit® CY 220-1 / Aradur HY 905	550	100 : 100	4/60		2/120	Gelblich	85		Nein	1.15	87	80	145	1.5		0.2	0.5	3.7	21	A-1	Umhüllen, Vergiessen oder Imprägnieren von Niederspannungs- und Elektronikbauteilen
Araldit CY 220-1 / Aradur 5052	2'740	100 : 30	1,5/25	23/60	1/100	Gelblich	117		Nein	1.1	73	86		5.8	3'038	0.45	0.2	4	21	A-1	
Araldit CY 221 / Aradur HY 905	250	100 : 80	5/60		2/120	Gelblich	35		Nein	1.15	81	35	65	4.5		0.35	4.2	4.1	20	A-1	
Araldit CY 223 / Aradur 5052	590	100 : 35	2,5/25	31/60	4/80	Gelblich	112		Nein	1.1	73	77		6.6	2'657	0.73	0.5	4.5	18	A-1	
Araldit F / Aradur HY 905	80/60	100 : 100	2.5/60	8/140	2/120	Gelblich	90		Nein	1.15	88	70	130	2.5		0.2	0.4	3.4	20	A-1	
Araldit DBF / Aradur HY 918		100 : 65		3/80	2/80 + 1/120	Gelblich	70	0.18	Nein	1.42	80						0.7	3.3	32	A-1	Innenraum-Elektroisolationsteile für Mittel- und Hochspannung
Araldit CY 225 / Aradur HY 225 / (SiO ₂)	12'000	100 : 80	6/60	300/90	8/140	Natur	100	0.8	V1:12mm	1.8		75	120	1.2	10'500	0.1	1.9	4.2	19	A-1	
Araldit CY 225 / Aradur HY 925 / (SiO ₂)	12'000	100 : 80		300/80	8/140	Natur	115	0.8	V1:12mm	1.15		75	120	1.2	10'500	0.1	2		19	A-1	

Gefüllte Epoxidharzsysteme

Araldit CW 5702 / Aradur HY 5703	4'000	100 : 30	8/60	300/70	2.5/90 + 2.5/140	Schwarz	140	0.65	Nein	1.65	90	60	90	1.1	6'800	0.13	0.5	4.4	25	A-1	Zündspulen
Araldit CW 229 / Aradur HW 229-1	2'000	100 : 100	8/60	300/80	10/80 + 10/140	Natur od. Braun	115	0.70	V1:12mm	1.85		85	125	1.4	10'500	0.15	1.2	4.3	20		Isolatoren, Durchführungen, Mess- und Verteiltransformatoren
Araldit CW 1446 BDF / Aradur HY 2919	3'500	100 : 24	1,5/60	220/60	5.5/100	Braun	95	0.67	V0:6mm	1.66	92	47	100	1.5	7'400	0.06	1.5	4	25	A-1	TV - Hochspannungsbauteile
Araldit CW 2122-1 / Aradur HY 2123	1'800	100 : 34	24/40	8/60	4/70 + 3/100	Rotbraun	115	0.51	V0:1.6mm	1.54	81	58	94	1.2	6'180	0.1	1.2	4	25	A-1	Druckempfindliche Bauteile. Induktivitäten und Transformatoren mit Ferritkern
Araldit CW 2122 / Aradur HY 2901-1	9'400	100 : 100	4.5/60		4/70 + 6/90	Rotbraun	22	0.34	V0:1.6mm	1.42	47	9		55	90	0.21	6	5	25	A-1.2	
Araldit CW 2243-2L / Aradur HY 1872	4'400	100 : 22	2/80	46/60	2/80	Blau	8	0.53	Nein		20	3.5		26	18	0.67	14.2	7.7	22.2	B-1.6	