

Prepreg-Systeme und expandierende Epoxidharz-Systeme

Produkte	B-Stufenbildung	Prepreg Lagerstabilität bei 23 °C	Empfohlene Härtung [°C]	Wärmeformbeständigkeit Tg [°C] IEC 1006, DSC	Spezielle Eigenschaften
----------	-----------------	-----------------------------------	-------------------------	---	-------------------------

Epoxidharz Prepreg Systeme

Araldit® LZ 5021 / Aradur 5021	Lösemittel abdampfen 3 min / 140°C	9-12 Monate	25 min / 125	120-125	Prepreg System auf Lösemittelbasis, hohe Dehnung, sehr lange Lagerstabilität des Prepregs
Araldit LY 556 / Aradur 5021 / Härter XB 3403	24 h / RT *	> 6 Wochen	8 h / 90	102-108	Sehr einfache B-Stufenbildung bei Raumtemperatur
Araldit LY 556 / Aradur 5021 / Härter XB 3471	3 min / 80-90°C	> 3 Wochen	6 h / 100	116-122	Schnelle und exakte B-Stufenbildung bei erhöhter Temperatur
Araldit LY 5150 / Aradur 5021 / Härter XB 3471	3 min / 80-90°C	6-8 Wochen	1 h / 130	135-145	Hohe Wärmeformbeständigkeit (Tg)
Harz XU 3508 / Aradur 5021 / Härter XB 3403	24 h / RT	> 6 Wochen	10 h / 90	100-110	Einfache B-Stufenbildung bei Raumtemperatur, zähmodifiziertes System
Harz XU 3508 / Aradur 5021 / Härter XB 3471	3 min 80-90°C	> 3 Wochen	10 h / 90	110-120	Schnelle und exakte B-Stufenbildung, zähmodifiziertes System

Produkte	Gebrauchsdauer bei 23 °C [min]	Gelierzit bei 60 °C [min]	Empfohlene Härtung [°C]	Wärmeformbeständigkeit Tg [°C] IEC 1006, DSC	Biegefestigkeit [Mpa] ISO 178	E-Modul Biegeversuch [Mpa] ISO 178	Druckfestigkeit [Mpa] DIN 53454
----------	--------------------------------	---------------------------	-------------------------	---	----------------------------------	---------------------------------------	------------------------------------

Expandierende Epoxidharz Systeme

Araldit LY 5054 / Aradur 5054 / Treibmittel DY 5054	5 **	6-7	25 min / 50 oder 6 min / 80	95-104	11-13	450-500	7-8
Araldit LY 5054 / Aradur 5003-1 / Treibmittel DY 5054	5	8-10	8 min / 80 oder 4 min / 100	125-127	11-13	450-500	7-8

* Raumtemperatur = 25 °C

** Die Expansion wird direkt nach der Herstellung der Mischung eingeleitet, die Gebrauchsdauer orientiert sich an diesem Umstand

*** Die mechanischen Eigenschaften sind abhängig vom Expansionsgrad des Formstoffes